



⑯ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

⑯ Patentschrift
⑯ DE 101 44 126 C 1

⑯ Int. Cl.⁷:
F 16 C 9/02
F 16 C 9/04
F 16 C 33/12
C 22 C 9/04

⑯ Aktenzeichen: 101 44 126.6-12
⑯ Anmeldetag: 8. 9. 2001
⑯ Offenlegungstag: -
⑯ Veröffentlichungstag
der Patenterteilung: 30. 1. 2003

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

⑯ Patentinhaber:
KS Gleitlager GmbH, 68789 St Leon-Rot, DE

⑯ Vertreter:
Dreiss, Fuhlendorf, Steimle & Becker, 70188
Stuttgart

⑯ Erfinder:
Schubert, Werner, 69168 Wiesloch, DE

⑯ Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht
gezogene Druckschriften:
DE 197 28 777 C2
DE 198 01 074 A1
DE 44 11 762 A1
CH 2 23 580
EP 11 58 062 A1

⑯ Pleuellagerschale- oder -buchse oder Hauptlagerschale

⑯ Die Erfindung betrifft eine Pleuellagerschale oder -buchse bei Verbrennungsmotoren oder eine Hauptlagerschale zur Lagerung der Kurbelwelle bei Verbrennungsmotoren, aus einem Gleitlagerverbundwerkstoff mit einer metallischen, insbesondere aus Stahl gebildeten Stützschicht und einer darauf aufgebrachten metallischen Gleitschicht; bei einem für alle genannten Anwendungen geeigneten Gleitlagerverbundwerkstoff ist die Gleitschicht von einer Kupfer-Zink-Legierung gebildet mit 10-25 Gew.-% Zn, 1-3 Gew.-% Mn, 1-3 Gew.-% Ni, 2-6 Gew.-% Fe, Rest Kupfer sowie mit verunreinigungsbedingten Bestandteilen von jeweils max. 0,1 Gew.-%, in der Summe bis max. 1 Gew.-% und die Gleitschicht ist ausschließlich in der α -Phase kristallisiert.

DE 101 44 126 C 1

1

2

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine Pleuellagerschale oder -buchse bei Verbrennungsmotoren oder eine Hauptlagerschale zur Lagerung der Kurbelwelle bei Verbrennungsmotoren, aus einem Gleitlagerverbundwerkstoff mit einer metallischen, insbesondere aus Stahl gebildeten Stützschicht und einer darauf aufgebrachten metallischen Gleitschicht.

[0002] Die Anforderungen an Pleuellagerelemente, nämlich an den Kurbelzapfen einer Kurbelwelle umschließende Pleuellagerschalen und den Kolbenbolzen umschließende, in das kleine Pleuellager einpressbare Pleuellagerbuchsen, sind vielfältig. Zum einen wird für die Pleuellagerschalen die Beständigkeit auch bei hohen Gleitgeschwindigkeiten und mittleren Belastungen gefordert, zum anderen wird bei Pleuellagerbuchsen die Beständigkeit bei hohen Belastungen und demgegenüber höheren Temperaturen, jedoch bei geringen bis moderaten Gleitgeschwindigkeiten gefordert. Die Anforderungen an Hauptlagerschalen für Kurbelwellen sind geprägt durch die dort auftretende gegenüber Pleuellagerschalen geringere Belastung und die hohe Gleitgeschwindigkeit bei verhältnismäßig moderaten Temperaturen. Hauptlagerschalen müssen zudem im Stande sein, Fluchtungsfehler der Kurbelwelle auszugleichen.

[0003] Durch die Anmelderin sind Pleuellagerbuchsen für die Verwendung im kleinen Pleuelauge eines Motorpleuels bekannt geworden, deren Gleitschicht von einer Kupferzinklegierung mit einem verhältnismäßig hohen Zinkanteil von etwa 30 Gew.-% und mit 2 Gew.-% Mangan, 2 Gew.-% Nickel, 2 Gew.-% Aluminium und 1,8 Gew.-% Eisen besteht.

[0004] Aus der nachveröffentlichten und auf eine Anmeldung mit älterem Zeitrang zurückgehenden Offenlegungsschrift EP 1 158 062 A1 ist ein Kupfer-Zink-Aluminium-Knetwerkstoff sowie dessen Verwendung zur Herstellung von Lagerbuchsen für Pleuel und Kolben in Verbrennungsmotoren bekannt. Der Werkstoff besteht aus 63,5 bis 66,5 Gew.-% Kupfer, 2,0 bis 5,4 Gew.-% Aluminium, 4,1 bis 4,9 Gew.-% Mangan, 2,6 bis 3,4 Gew.-% Eisen, 1,1 bis 1,9 Gew.-% Nickel, Rest Zink und übliche Verunreinigungen. Aus den Ausführungsbeispielen ergibt sich ein Zinkgehalt von 20 bzw. 22 Gew.-%.

[0005] Aus DE 44 11 762 A1 ist ein Gleitlagerverbundwerkstoff bekannt, bei dem auf eine Stützschicht aus Stahl eine Kupfer-Zink-Knetlegierung mit hohem Zinkgehalt von 28 bis 32 Gew.-% durch Walzplattieren aufgebracht ist.

[0006] DE 198 01 074 A1 offenbart einen Gleitlagerverbundwerkstoff mit einer Kupfer-Zink-Legierung, für die ein Verhältnis von α -zu β -Phase von 1,5 bis 6 vorgeschlagen wird.

[0007] CH 223 580 offenbart Kupfer-Zink-Legierungen, insbesondere für die Herstellung von auf Gleitung beanspruchten Maschinenteilen mit 2 bis 8 Gew.-% Aluminium, 0,05 bis 3 Gew.-% Silizium, 0,5 bis 10 Gew.-% Mangan und 50 bis 70 Gew.-% Kupfer. Es können in der Legierung noch bis zu 10 Gew.-% Blei und 0,1 bis 5,0 Gew.-% Eisen, Nickel und Kobalt zulegiert sein.

[0008] DE 197 28 777 C2 offenbart einen Schichtverbundwerkstoff mit einer Trägerschicht und einer Lagermetallschicht, insbesondere aus einer Kupfer-Zink-Legierung und einer galvanisch aufgebrachten bleifreien Gleitschicht auf Zinnbasis.

[0009] Hiervon ausgehend liegt der vorliegenden Erfindung die Aufgabe zugrunde, einen Gleitlagerverbundwerkstoff zu schaffen, der sich sowohl für den Einsatz als Pleuellagerschale als auch für den Einsatz als Pleuellagerbuchse und Hauptlagerschale für die Kurbelwelle eignet.

[0010] Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch ge-

löst, dass die Gleitschicht der Pleuellagerschale oder Pleuellagerbuchse oder Hauptlagerschale von einer Kupfer-Zink-Legierung gebildet ist, die 10–25 Gew.-% Zn, 1–3 Gew.-% Mn, 1–3 Gew.-% Ni und 2–6 Gew.-% Fe, Rest Kupfer sowie verunreinigungsbedingte Bestandteile von jeweils maximal 0,1 Gew.-%, in der Summe bis max. 1 Gew.-% aufweist und dass die Gleitschicht ausschließlich in der α -Phase kristallisiert ist.

[0011] Es wurde festgestellt, dass sich bei Auskristallisierung der Kupfer-Zink-Legierung ausschließlich in der α -Phase ein für die genannten Anwendungen geeigneter Gleitlagerwerkstoff erhalten lässt, der sich vor allem im Hinblick auf Korrosionserscheinungen hervorragend eignet. β -Messing neigt nämlich zur selektiven Korrosion und wirkt quasi als Opferanode in dem metallischen Pleuel. Der hohe Eisengehalt wirkt verfestigend und steigert die Zähigkeit des Werkstoffs; er führt zu einer Kornfeinung und erhöht die Rekristallisierungstemperatur der Legierung. Vorzugsweise beträgt der Eisengehalt 3,5 bis 4,5 Gew.-%.

[0012] Bei der Erfindung wurde festgestellt, dass bei einer Beschränkung des Zinkgehalts bis 25 Gew.-% sich ein Gefügeaufbau erreichen lässt, der ausschließlich in der α -Phase kristallisiert ist.

[0013] Des Weiteren erweist es sich als ganz besonders vorteilhaft, wenn die Gleitschicht aus den vorstehend genannten Komponenten besteht oder aus einer Legierung besteht, die zusätzlich 1–3 Gew.-% Aluminium aufweist. Aluminium erhöht nämlich die Festigkeit der erfindungsgemäßen Legierung etwas.

[0014] Des Weiteren erweist es sich als vorteilhaft, wenn eine dünne, dem Gleitpartner zugewandte Overlay-Schicht auf der Gleitschicht ausgebildet ist, die eine galvanisch aufgebrachte Zinn-Schicht oder eine Zinn-Schicht mit PTFE-Einschlüssen oder eine auf eine Diffusionssperrsicht aufgesputzte Schicht aus einer Aluminium-Zinn-Legierung ist. Wenn die Overlay-Schicht als Laufschicht dienen soll, so werden Schichtdicken von über 10 μm gewählt, und wenn sie lediglich als Einlaufschicht dienen soll werden Schichtdicken von < 5 μm gewählt.

[0015] Eine bevorzugte Zusammensetzung der Gleitschicht der erfindungsgemäßen Pleuellagerschale oder Pleuellagerbuchse umfasst in gewichtsprozentualer Zusammensetzung Cu(Rest) Zn(19–21) Mn(1,5–2,5) Ni(1,5–2,5) Fe(3,5–4,5) Al(1,5–2,5) und besonders bevorzugtermaßen ist die Gleitschicht eine CuZn20Mn2Ni2Fe4Al2-Legierung.

Patentansprüche

1. Pleuellagerschale oder -buchse bei Verbrennungsmotoren oder Hauptlagerschale zur Lagerung der Kurbelwelle bei Verbrennungsmotoren, aus einem Gleitlagerverbundwerkstoff mit einer metallischen, insbesondere aus Stahl gebildeten, Stützschicht und einer darauf aufgebrachten metallischen Gleitschicht, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Gleitschicht von einer Kupfer-Zink-Legierung gebildet ist mit 10–25 Gew.-% Zn, 1–3 Gew.-% Mn, 1–3 Gew.-% Ni, 2–6 Gew.-% Fe Rest Kupfer sowie mit verunreinigungsbedingten Bestandteilen von jeweils max. 0,1 Gew.-%, in der Summe bis max. 1 Gew.-%, und dass die Gleitschicht ausschließlich in der α -Phase kristallisiert ist.

2. Pleuellagerschale oder -buchse oder Hauptlagerschale nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Gleitschicht eine dünne dem Gleitpartner zugewandte Overlay-Schicht aufweist, die eine galvanisch aufgebrachte Schicht aus Zinn oder einer Zinnbasis-Legierung oder eine Zinn-Schicht mit PTFE-Einschlüssen oder eine auf eine Diffusionssperrsicht

DE 101 44 126 C 1

3

4

aufgesputterte Schicht aus einer Aluminium-Zinn-Le-
gierung ist.

3. Pleuellagerschale oder -buchse oder Hauptlager-
schale nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeich-
net, dass die Gleitschicht zusätzlich 1–3 Gew.-% Al 5
aufweist.

4. Pleuellagerschale oder -buchse oder Hauptlager-
schale, nach einem der vorstehenden Ansprüche, da-
durch gekennzeichnet, dass der Eisengehalt 3,5 bis 10
4,5 Gew.-% beträgt.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

- Leerseite -